

# T-9

## HAZLO FÁCIL

T-9 está equipada con TOMRA Flow Technology™, la primera Máquina Receptora de Envases en el mundo con reconocimiento de envases en 360 grados.

T-9 resuelve problemas operacionales críticos, de una manera innovadora, ofreciendo beneficios únicos tanto a Clientes ya existentes como nuevos.

Es la primera de una nueva generación de RVMs que redefinirá los estándares industriales existentes en la actualidad.

- + Más rápida que nunca
- + Más fácil de limpiar
- + Preparada para todo tipo de envases
- + Perfecta para personalizar a medida



FÁCIL Y RÁPIDA  
ATRACTIVA  
INTELIGENTE

### MÁS RÁPIDA

T-9 reconoce instantáneamente códigos de barras y marcas de seguridad sin rotación, permitiendo al usuario ingresar los envases de un modo rápido y continuo. Ofrece mayor comodidad y capacidad en horas pico.



### MÁS LIMPIA

Su diseño inteligente y sus interfaces intuitivas, hacen del proceso de limpieza una tarea sencilla. El transportador se retira fácilmente y puede ser limpiado con un paño o bajo el agua cuando sea necesario.



### ACEPTA TODO TIPO DE ENVASES

TOMRA Flow Technology permite manejar envases que otras tecnologías no pueden. Esto abre nuevas posibilidades para lo que puede ser recolectado, incluso nuevas fracciones de materiales para futuros esquemas de reciclaje.

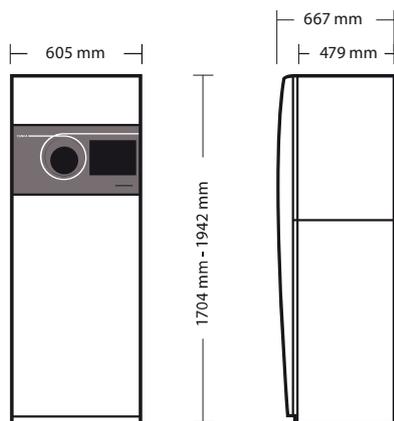


### TOMRA FLOW TECHNOLOGY

T-9 está equipada con TOMRA Flow Technology, el primer sistema en el mundo de reconocimiento instantáneo de 360 grados instalado en una máquina receptora de envases. TOMRA Flow Technology asegura un nivel de operación único, eficiente y confiable, y una experiencia más fluida para el usuario.

## T-9 Unidad de Botellas

### Dimensiones



Unidad de Botellas  
Peso: 119 kg  
Superficie: 0.40m<sup>2</sup>

Opcional  
Marcos de acero (en el mismo color que el gabinete)  
Ancho: + 100 mm a cada lado

| Especificaciones de envases  | Performance  | Medioambiente   | Eléctricas  | Conectividad   |
|--|--|---|---|--|
| <p>Tamaño de los envases:<br/>Diámetro 50-130 mm<br/>Altura 85-380 mm</p> <p>Tamaño de las latas:<br/>Diámetro 50-100 mm<br/>Altura 80-200 mm</p> <p>Vidrio, Plástico y latas (acero y aluminio)</p> | <p>Identificación por forma y lectura automática de código de barra</p> <p>Hasta 60 envases por minuto</p> | <p>Humedad:<br/>Máximo 90% de humedad relativa, no condensable</p> <p>Temperatura:<br/>10°C a +40°C (32°F-104°F)</p> <p>La máquina ha sido diseñada para uso en interiores.</p> | <p>Consumo:<br/>Pasivo 53W,</p> <p>Alimentación eléctrica:<br/>230 V, AC Monofásico con tierra<br/>50 Hz, min 10A, máx 16A.</p> | <p>LAN (Ethernet TCP/IP)</p> <p>Compatible con POS</p> |

| Configuraciones  | Reconocimiento   | Interface Usuario  | Colores   |
|--|--|--|---|
| <p>Unidad de Botellas</p> <p>Unidad COMBI (botellas y cajones)</p> | <p>TOMRA Flow Technology™</p> <p>Para retornables y no retornables</p> <p>Reconocimiento por forma</p> <p>Lectura de Código de Barras</p> <p>Detector de envase lleno</p> <p>Detector de metales</p> <p>Antifraude</p> | <p>Pantalla táctil de alta resolución de 10.4"</p> <p>Guía de usuario en display</p> <p>Video y sonido</p> | <p>Colores Standard:<br/>Gris Claro NCS S3005-R80B<br/>Gris Oscuro NCS S7006-R80B<br/>Rojo NCS S1580-Y90R<br/>Negro</p>  <p>Brillante o Mate a elección (puerta)</p> |

*Nos reservamos el derecho de realizar cambios en las especificaciones, sin previo aviso. Al mismo tiempo, se ha realizado el mayor esfuerzo para asegurar que la información contenida en este documento es precisa. TOMRA y/o SOCSE LA, no asumen responsabilidad alguna por cualquier error, imprecisión u omisiones que se hayan realizado.*

## LIDERANDO LA REVOLUCIÓN DE LOS RECURSOS

Cada año en todo el mundo, más de 35 billones de envases de bebidas post consumo, son capturados por nuestras Máquinas Receptoras de Envases. El impacto en la disminución de emisión de gases de efecto invernadero, equivale a la emisión producida anualmente por 2 millones de autos, conduciendo 10.000 km cada uno.